

Siège social et Usine :
B.P. 49 RANG 25250
L'ISLE-SUR-LE-DOUBS
Tél : 03 81 96 33 34
03 81 96 37 69
Fax : 03 81 96 38 84
http : //www.pms-ind.com

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

REFERENCE INTERNE : **LI - 1**

PRODUIT	
Désignation :	Sangle Plate de Levage à Usage Unique
Identification :	Elingue plate en sangle tissée, avec dispositif de destruction de la sangle après utilisation
Type :	Sans Fin (type D) avec boucle de passage
Configuration :	Elingue flexible consistant en un élément en sangle cousue ; avec pièce plastique injectée munie d'une lame.
Caractéristiques de l'élingue :	largeur = 30 mm [± 2 mm]

PROPRIETE D'UN ELEMENT	
Capacité :	CMU = 900 Kg Coefficient de sécurité = 1 :7
Dimension :	Longueur Utile = 1 m / 1,20 m / 1,50 m [± 2 %]

COMPOSANTS		
SANGLE TISSEE	Fibres textiles tissées de façon uniforme.	
	Matière constitutive :	100 % Polyester multifilament haute tenacité
	caractéristiques : largeur = épaisseur = couleur =	 31 mm [± 10 %] 2,8 mm [± 10 %] BLANC + 1 trait noir
	Marquage :	Inscription à l'encre noir sur la sangle : « NE PAS REUTILISER »
FIL DE COUTURE	Matière constitutive :	100 % Polyester multifilament à haute tenacité
	caractéristiques :	Nm = 12 / 3

CONFECTION	
Coupe de la sangle tissée :	Coupe et cautérisation de la sangle à chaud.
Couture de la sangle :	Couture à points noués, réalisée sur automate de couture
Contrôle de l'élingue :	Contrôle des produits aux différents stades de fabrication, conformément aux dispositions décrites par notre Système de Management de la Qualité : - autocontrôle des opérateurs suivant instructions au poste, - contrôle par prélèvement des produits, par contrôleur, dont essais de résistance à la rupture sur banc de traction.

MARQUAGE & TRACABILITE *(voir modèle d'étiquette ci-joint)*	
Support :	Marquage des produits, par étiquette en papier Bleu Haute Résistance cousue sur l'élingue.
Informations :	*RECTO :* - Informations relatives à l'élingue (CMU ; Longueur Utile ; Coefficient ; Date de Fabrication ; Matière...) - Code de traçabilité *VERSO :* notice d'utilisation de l'élingue

REFERENCE REGLEMENTAIRE
Les sangles de levage, référence LI-1, sont fabriquées conformément aux exigences essentielles de la Directive Machine Européenne 89-392, ainsi qu'aux spécifications de la norme européenne NF EN 1492-1 : 2000.

MODE D'EMPLOI *(voir notice de mise en place ci-jointe)*
Lors de la préparation de l'expédition, l'élingueur met en place les sangles sur la charge à manutentionner (forme le nœud coulant en passant dans la boucle cousue à cet effet), puis glisse la pièce plastique, la « clips » sur la sangle (pour faire pénétrer la lame dans la sangle). Ensuite la charge est manipulée, jusqu'à ce qu'elle soit à sa destination finale. A ce moment l'utilisateur prend la pièce plastique en main, la tire pour pouvoir démonter l'élingage, ce qui entraîne la destruction de la sangle. La sangle est coupée sur toute sa longueur, impossible de la réutiliser.

β	β = 0 à 45 °
	CMU = 1,9 T